



80-393 GDAŃSK  
ul. Krynicka 1  
tel.: (058) 55 43 555  
fax: (058) 55 43 500

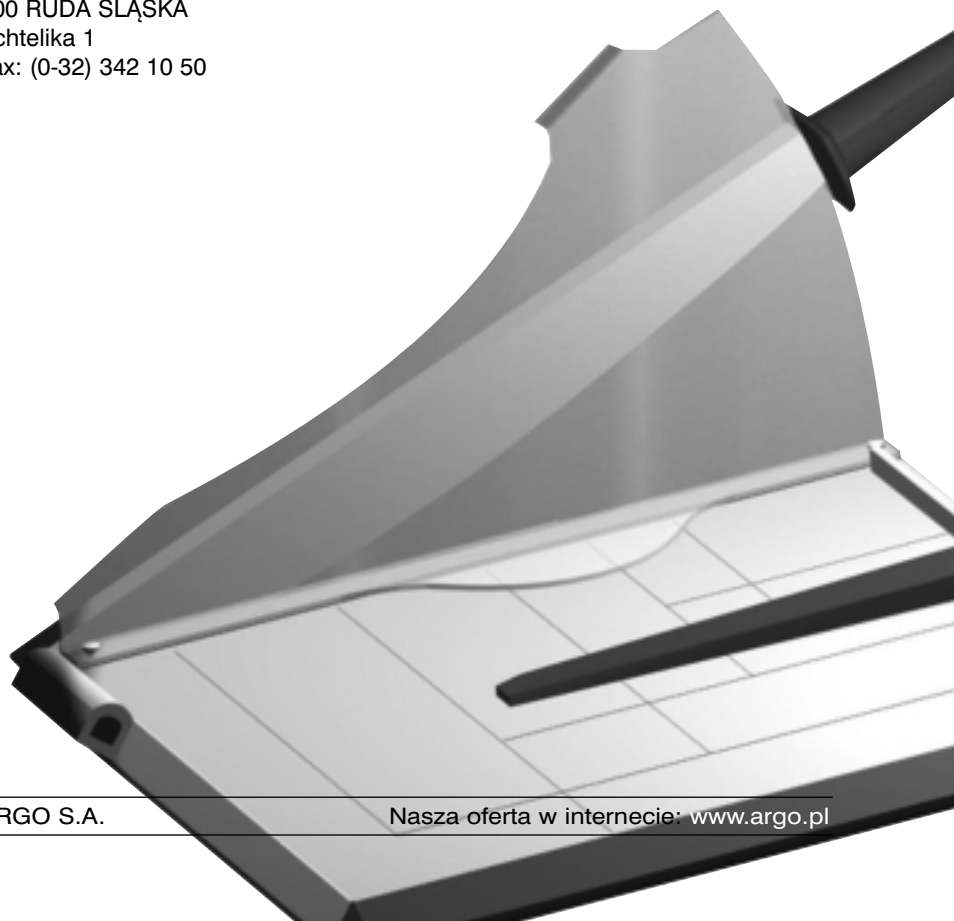
ODDZIAŁY:

02-784 WARSZAWA  
ul. Janowskiego 9  
tel.: (022) 648 03 48..49  
fax: (022) 648 03 50

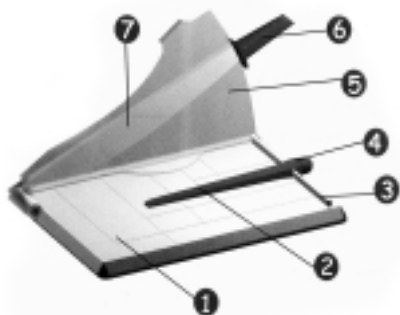
KATOWICE  
41-700 RUDA ŚLĄSKA  
ul. Achtełika 1  
tel./fax: (0-32) 342 10 50

# Instrukcja obsługi

## GILOTYNA **CUTMASTER**



## ELEMENTY GILOTYNY

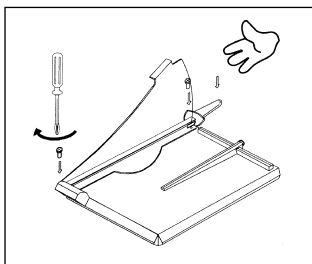


1. Błat roboczy
2. Ogranicznik wymiarów cięcia
3. Ogranicznik papieru
4. Gałka ogranicznika wymiarów cięcia
5. Osłona bezpieczeństwa
6. Obsada noża tnącego
7. Nóż tnący

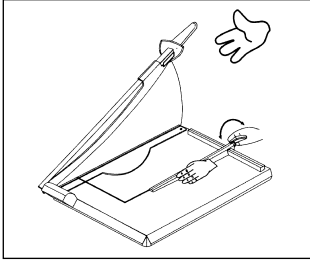
## DANE TECHNICZNE

	Cutmaster 4	Cutmaster 6
<b>długość cięcia:</b>	380 mm	430 mm
<b>tnie jednorazowo:</b>	12-15 kartek A4 70g/m <sup>2</sup>	
<b>wymiary blatu:</b>	400x300x40 mm	450x360x40 mm
<b>dodatkowo:</b>	szablony standardowych formatów oraz ogranicznik wymiarów cięcia	

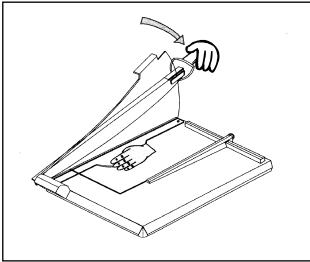
## MONTOWANIE I OBSŁUGA URZĄDZENIA



Zdejmij śruby i zainstaluj osłonę bezpieczeństwa. Upewnij się, że podczas instalacji osłona bezpieczeństwa jest ustawiona na odpowiednim miejscu na obsadzie noża tnącego. Przekręć śrubę do momentu zamocowania (nie dokręcaj zbyt mocno). Dostosuj osłonę bezpieczeństwa z w taki sposób aby znajdowała się blisko ostrza i wtedy dokręć śrubę.



Ustaw ogranicznik wymiarów cięcia do wymaganego rozmiaru poprzez przykręcenie plastikowej gałki. Służy on do ustawiania dowolnych formatów.



Podnieś w górę osłonę noża i włóż papier pomiędzy docisk a podstawę blatu roboczego. Naciśnij ręczny docisk aby zablokować papier i opuść ramię noża tnącego w dół dociskając lekko ramię noża do osłony bezpieczeństwa, aby dokonać cięcia papieru.

## ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

GILOTYNY CUTMASTER posiadają osłonę bezpieczeństwa, która chroni przed kontaktem z ostrzem noża tnącego. Osłony bezpieczeństwa nie wolno zdejmować a jej zamontowanie musi nastąpić przed rozpoczęciem użytkowania.

## KONSERWACJA

Gitolynę można czyścić suchą szmatką. Nie używaj w żadnym wypadku rozpuszczalników i wody. Od czasu do czasu posmaruj ostrze olejem silikonowym lub płynną wazeliną, używając szmatki. Zapewni to gładką pracę noży i ochroni stal przed rdzewieniem.